

ワイヤー放電加工用
ワイヤー電極

CT-Wire

高速加工用ワイヤー電極 SHシリーズ

短納期対応のニーズにお応えするために誕生した高速加工用ワイヤー電極 SHシリーズ。特殊配合による黄銅ワイヤーが加工速度を大幅にUP。ご満足いただける製品として自信をもってご提供いたします。

SHワイヤーの特徴

- 1 特殊配合黄銅線により導電性を向上させています。
- 2 導電性の向上によって一般黄銅線より高い放電エネルギーを与えることができました。
- 3 亜鉛コーティングワイヤーより粉の発生量が抑えられています。



加工速度

加工速度が速くなるため、放電ギャップが大きくなります。従ってオフセットを一般の黄銅線より数ミクロン大きくする必要があります。また、加工速度を確保するために、事前のテストカット確認をお勧めします。

自動結線率

黄銅線加工時の設定と全く同じ条件で結線ができます。

位置決め精度

黄銅線と同じ位置精度が確保できます。

製品規格

材質	公称線径 [mm]	引張強さ [N/mm ²]	伸び [%]	導電率 [%IACS*]	線径許容差 [mm]	真円度 [mm]
特殊配合黄銅線	0.20, 0.25, 0.30	700 以上	0.4 以上	25 ≤	±0.001	0.001 以内

※ [%IACS] は国際軟銅線標準を示します。

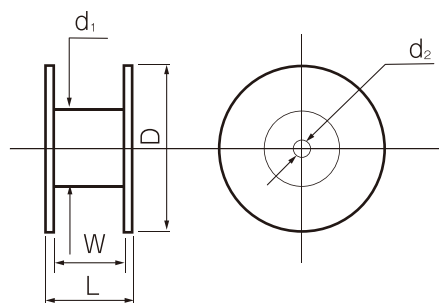
ラインナップ

ワイヤー径	ポビン (正味重量)			
	P5 (5kg)	P10 (10kg)	P20 (20kg)	DP30 (30kg)
0.20	○	○	○	○
0.25	○	○	○	○
0.30	○	○	○	○

ポビン形状 (単位: mm)

ポビン形状記号	D つば径	d ₁ 胴径	L 外幅	W 内幅	d ₂ 軸穴径
P5	160	90	114	90	20
P10	200	90	134	110	25
P20	250	110	140	110	32
DP30	280	200	220	180	73

※表に記載していないポビン形状に関しては、代理店にお問い合わせください。



製品一覧表

線径	ノンパラフィン製品		重量 (入り数)
	製品コード	製品名	
Φ0.20	1023233	CTW-20SH-P5	5kg 巻 (4個)
Φ0.25	1023234	CTW-25SH-P5	
Φ0.30	1023235	CTW-30SH-P5	
Φ0.20	1023323	CTW-20SH-P10	10kg 巻 (2個)
Φ0.25	1023324	CTW-25SH-P10	
Φ0.30	1023325	CTW-30SH-P10	
Φ0.20	1023463	CTW-20SH-P20	20kg 巻 (1個)
Φ0.25	1023464	CTW-25SH-P20	
Φ0.30	1023465	CTW-30SH-P20	
Φ0.20	1023683	CTW-20SH-DP30	30kg 巻 (1個)
Φ0.25	1023684	CTW-25SH-DP30	
Φ0.30	1023685	CTW-30SH-DP30	

上記以外の線径、重量およびポピンサイズに関しては、代理店にお問い合わせください。



株式会社 チバ・テクノ

■本社 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 1-13-12
クリンゲルンベルグビル 2F

TEL. 045-473-9933 FAX. 045-473-9729

■湯沢工場 〒012-0051 秋田県湯沢市深掘字中川原 116-7

TEL. 0183-73-0106 FAX. 0183-73-0199

<http://www.chb.co.jp>

代理店